

Oprawa Lugclassic Eco Lb Led N/t Ed 3900lm/830 3h M Biały

Kod ElektriKo: 85581 Kod LUG: 300061.00077b



Dane techniczne:

- Moc oprawy[W] **40**
- Skuteczność[lm/W] **98**
- Strumień oprawy[lm] **3900**
- Temperatura barwowa[K] **3000**
- CRI/Ra **≥80**
- Ilość w opakowaniu **1**
- Masa netto[kg] **6,7**
- Wymiary [mm] L W H **626 626 70**
- Ilość na palecie **50**
- Wymiary montażowe [mm] L W **375 435**
- Certyfikat CNBOP **tak**
- Zamiennik technologii konwencjonalnej[W] **4x14/18W (76W/96W)**
- Moc LED[W] **32**
- Waga **5.70**

- Napięcie zasilania **220-240V 50-60Hz**
- Klasa ochronności **I**
- Zgodność z normami europejskimi (CE) **TAK**
- Źródło światła **LED**
- Sposób montażu **bezpośrednio na suficie**
- Stopień ochrony IP **IP20**
- Stopień ochrony mechanicznej IK **IK04**

DANE MECHANICZNE

Obudowa blacha stalowa malowana proszkowo Kolor biały Sposób montażu bezpośrednio na suficie

DANE ELEKTRYCZNE

Rodzaj osprzętu zasilacz LED Zawiera źródło tak

DANE OPTYCZNE

Sposób świecenia bezpośredni Raster / klosz klosz z pleksy opalowej (PLX)

DANE DODATKOWE

Żywotność wg TM21 badania L70B50 50 000 h Zakres temperatury pracy 0-30°C Zastosowanie oświetlenie biur, ciągów komunikacyjnych, sal konferencyjnych, korytarzy